



Associazione  
Amici della Musica  
"A. Romagnoli"  
Sacile



**ATMAN VIAGGI**  
L'ESSENZA della VACANZA



# CIRQUE DU SOLEIL

## "ALEGRÍA - IN A NEW LIGHT"

**SABATO 28 GIUGNO e SABATO 05 LUGLIO**



Partenza nel pomeriggio per Trieste che per assistere al più spettacolare e uno fra i più imponenti show mai andati in scena in Friuli Venezia Giulia: **In A New Light** a cura degli artisti del **Cirque du Soleil**. La compagnia celebra il 40° anniversario della fondazione annunciando in città le date italiane del tour internazionale e il suo debutto a Trieste, unica nuova piazza. **Alegría - In A New Light** è la straordinaria rivisitazione creativa del celeberrimo spettacolo del 1994 acclamato in tutto il mondo: nuova regia, nuovi arrangiamenti musicali, numeri acrobatici inediti, coreografie mozzafiato, costumi e trucco rinnovati e scenografie di grande impatto, trasporteranno il pubblico di tutte le età e di tutte le provenienze, in un universo mistico e visivo pieno di poesia, grazie a un cast internazionale di 54 acrobati, clown, musicisti e cantanti. Le Cirque du Soleil è un'impresa internazionale di spettacoli dal vivo e non, fondata a Montréal (Canada) nel 1984, principalmente basata su produzione di sofisticati spettacoli circensi, sia itineranti sia per luoghi fissi appositamente edificati, nonché in forme di eventi speciali. Ha ideato, prodotto, distribuito e rappresentato spettacoli a circa 180 milioni di spettatori dal vivo, in 450 città di 90 Paesi dei cinque continenti. Scegliendo il **Cirque du Soleil**, il Friuli Venezia Giulia punta su una presenza di indiscutibile prestigio artistico internazionale, fornendo un importante contributo all'attrazione turistica del territorio e una proposta perfettamente allineata con le idealità di GO!2025. Queste ragioni giustificano il supporto fornito al progetto dal Teatro Stabile del Friuli Venezia Giulia e da "IO SONO FRIULI VENEZIA GIULIA". Al termine dello spettacolo, tempo a disposizione dei partecipanti per mangiare qualcosa (in base al luogo, non ancora definito, in cui si terrà lo spettacolo, verrà proposta una soluzione per la cena), quindi sistemazione in pullman e rientro ai luoghi di partenza.

**Quota min 25 paganti in Settore 2: € 155,00 - Min. 15: € 170,00**  
**Supplemento Settore 1: € 15,00/Premium € 30,00**  
**ISCRIZIONI ENTRO 31/12 - POSTI LIMITATISSIMI!**

**LA QUOTA COMPRENDE:** viaggio in pullman, biglietto in settore 2, accompagnatrice Atman Viaggi; assicurazione medico-bagaglio. **LA QUOTA NON COMPRENDE:** gli extra e tutto quanto non espressamente indicato alla voce la quota comprende.

Organizzazione tecnica Atman Viaggi. Licenza Regione Friuli-Venezia-Giulia nr.0499/2008. Polizza responsabilità civile nr. 112367460 Compagnia Allianz Global Assistance - Fondo di garanzia Vacanze Felici nr. iscrizione 2363.

**ATMAN VIAGGI-Via Gardini 8/C- Sacile (PN)-tel.0434 71980 [www.atmanviaggi.it](http://www.atmanviaggi.it)**